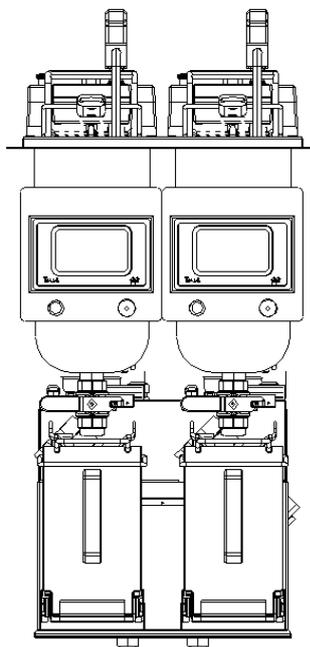
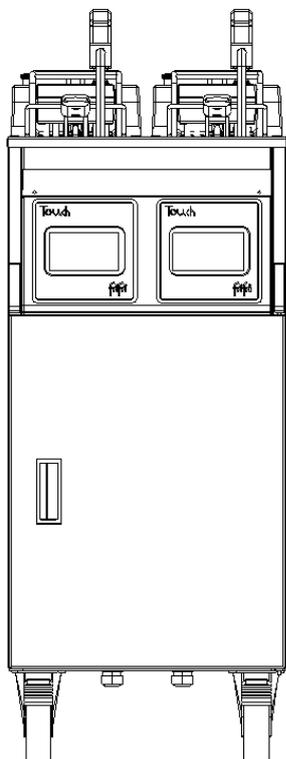


Compact Frying Solutions

Touch sur pieds et à poser

Manuel d'installation



Veillez prendre note des détails concernant votre pour une utilisation future :

Date d'achat : _____

Numéro du modèle : _____

Numéro de série : _____

Distributeur : _____

Lincat Ltd
Whisby Road
Lincoln
LN6 3QZ

Export Tél +44 (0) 1522 503250
Royaume-Uni Tél +44 (0) 1522 875500
care@lincat.co.uk

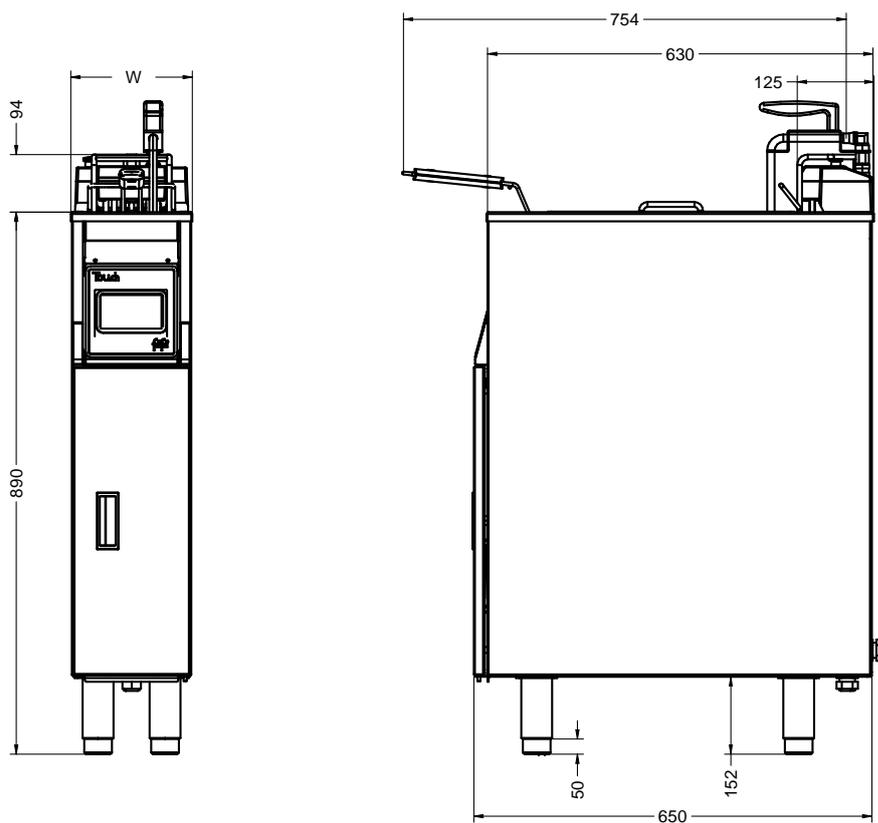


Ces instructions font partie de la documentation de la gamme de friteuses Touch, et doivent être tenues à disposition et utilisées conjointement avec le mode d'emploi IS796.

Section	Description
1	Index
2	Modèles et dimensions
3	Poids et capacités
4	Identification de l'appareil
5	Conditions ambiantes
6	Tensions, types de connexion et versions
7	Fusibles secteur
8	Connexion électrique
9	Installation de l'appareil
9.1	Installation de l'appareil – sur pieds
9.2	Installation de l'appareil – à poser
9.2.1	Découpes pour la cuve de la friteuse
9.2.2	Installation de l'unité de contrôle
9.2.3	Découpes pour l'unité de contrôle
9.2.4	Installation de l'unité de contrôle
10	Robinet de vidange et écran de protection
10.1	Découpes pour le robinet de vidange
11	Installation de la plaque de base pré-montée
11.1	Préparation pour la plaque de base
11.2	Tableau de référence pour l'installation de la plaque de base
Plaques d'extrémité	Câblage PCB
	Schéma de câblage 3PH
	Schéma de câblage 1PH

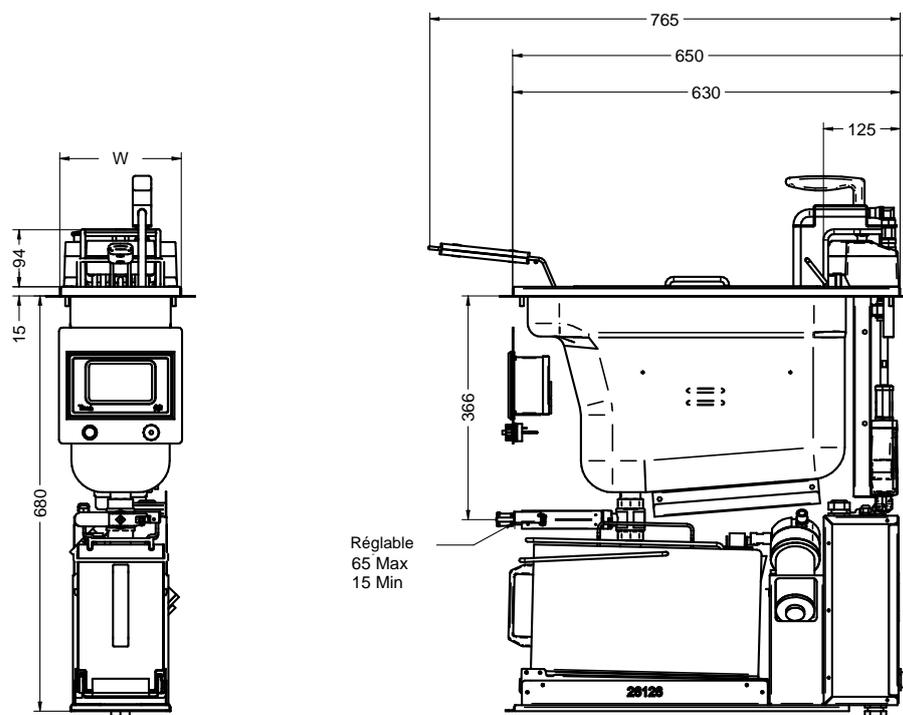
2. Modèles et dimensions

Sur pieds



Modèle	211	311	411	422	622	633
« W » mm	197,5	297,5	397,5	397,5	592	592

À poser



Modèle	211	311	411	422	522	622	633
« W » mm	197,5	297,5	397,5	397,5	495	592	592

3 Poids et capacités – sur pieds

Type	211	311	411/412	422	622	633
Poids net sans options (Kg)	47	56	69	79	98,5	98,5
Nombre de paniers	1	1	2	2	2	3
Quantité de remplissage par panier (Kg)	0,9	1,5	2 x 0,9	2 x 0,9	2 x 1,5	3 x 0,9
Quantité d'huile au minimum (l)	7,5	12,5	17	2 x 7,5	2 x 12,5	3 x 7,5
Quantité d'huile au maximum (l)	9	14,5	20,5	2 x 9	2 x 14,5	3 x 9
Production de frites surgelées par heure (Kg)	17-22	27-32	34-44	34-44	54-64	51-66
Production de frites réfrigérées par heure (Kg)	20-25	30-35	40-50	40-50	60-70	60-75

Poids et capacités – À poser

Type	211	311	411/412	422	522	622	633
Poids net sans options (Kg)	40	47	62	68	87	94	94
Nombre de paniers	1	1	2	2	2	2	3
Quantité de remplissage par panier (Kg)	0,9	1,5	2 x 0,9	2 x 0,9	1 x 0,9 1 x 1,5	2 x 1,5	3 x 0,9
Quantité d'huile au minimum (l)	7,5	12,5	17	2 x 7,5	1 x 7,5 1 x 12,5	2 x 12,5	3 x 7,5
Quantité d'huile au maximum (l)	9	14,5	20,5	2 x 9	1 x 9 1 x 14,5	2 x 14,5	3 x 9
Production de frites surgelées par heure (Kg)	17-22	27-32	34-44	34-44	44-54	54-64	51-66
Production de frites réfrigérées par heure (Kg)	20-25	30-35	40-50	40-50	50-60	60-70	60-75

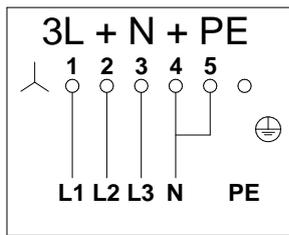
4 Identification de l'appareil

Chaque friteuse possède une plaque d'identification technique. Gardez toujours cette plaque d'identification à disposition pour adresser des demandes à notre service clientèle.

5 Conditions ambiantes de travail – sur pieds et à poser

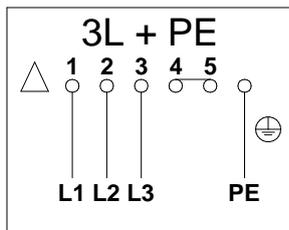
Type	211 – 311 – 411 – 412 – 422 – 522 - 622 - 633
Température minimale (°C)	+5
Température maximale (°C)	+60
Humidité maximale (%)	60

6 Tensions, types de connexion et versions



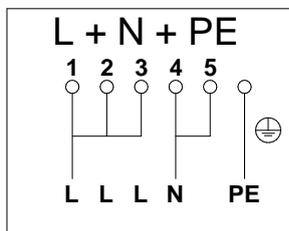
Version standard triphasée avec neutre et terre

Tension triphasée 3N~400V 50/60Hz – 3L + N + PE



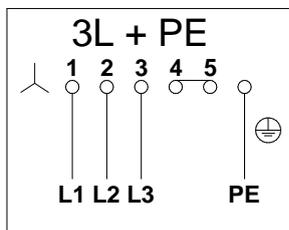
Version spéciales pour navires avec alimentation 440V

Tension triphasée 3~440V 50/60Hz - 3L + PE



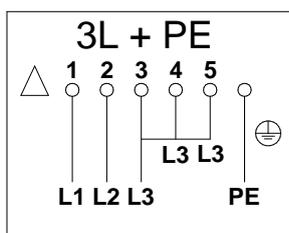
Version standard monophasée

Tension monophasée – ~230V 50/60Hz – L + N + PE



Version spéciale sans neutre pour navires avec alimentation 400V et pour la Scandinavie

Tension triphasée 3~400V 50/60Hz – 3L + PE



Version spéciale triphasée sans neutre pour la Scandinavie

Tension triphasée 3~230V 50/60Hz – 3L + PE

7 Fusibles secteur

Les tableaux suivants indiquent la puissance et le courant nominal *par câble*.

Type	211/422/633 (422 avec 2 câbles d'alimentation) (633 avec 3 câbles d'alimentation)			311/622 (622 avec 2 câbles d'alimentation)		411/412/422 (422 avec un câble d'alimentation)			
	Puissance	7,5 kW	9,0 kW	11,0 kW	11,4 kW	15,0 kW	15,0 kW	18,0 kW	22,0 kW
AC 230V	32,6 A	39,1 A	-	-	-	-	-	-	-
3AC 230V	18,8 A	22,6 A	27,6 A	27,6 A	37,65 A	37,65 A	-	-	-
3AC 400V	10,8 A	13,0 A	15,8 A	15,8 A	21,7 A	21,7 A	26,0 A	31,6 A	31,6 A
3NAC 400V	10,8 A	13,0 A	15,8 A	15,8 A	21,7 A	21,7 A	26,0 A	31,6 A	31,6 A
3AC 440V	9,9 A	11,8 A	14,5 A	14,5 A	19,7 A	19,7 A	23,6 A	28,9 A	28,9 A

Type	622 (avec 1 câble d'alimentation)		633 (avec 1 câble d'alimentation)		
Puissance	22,8 kW	30,0 kW	22,5 kW	27 kW	33,0 kW
AC230V	-	-	-	-	-
3AC 230V	55,2 A	-	56,4 A	-	-
3AC 400V	31,6 A	43,4 A	32,4 A	39,0 A	47,4 A
3NAC 400V	31,6 A	43,4 A	32,4 A	39,0 A	47,4 A
3AC 440V	29,0A	39,4A	29,7A	35,4A	43,5A

8 Raccordement électrique

Cet appareil doit être installé, mis en service et entretenu par une personne qualifiée, conformément aux réglementations nationales et locales en vigueur dans le pays d'installation. Cet appareil doit être raccordé à la terre. Assurez-vous que la fiche/prise de courant est accessible à tout moment.

- Vérifiez que les spécifications du réseau électrique correspondent à celles indiquées sur la plaque signalétique. Cette plaque est située sur le panneau de commande à l'intérieur de la porte.
- Des moyens d'isolation avec une séparation des contacts d'au moins 3 mm dans tous les pôles doivent être incorporés dans le câblage fixe de cet appareil. L'isolation du câblage fixe doit être protégée par une gaine isolante ayant une plage de température d'au moins 60°C. Les cordons d'alimentation doivent être des câbles flexibles à gaine résistante à l'huile, pas plus légers que les cordons ordinaires à gaine en polychloroprène ou en élastomère équivalent (code 6024-IEC 57).
- Une borne de liaison équipotentielle est prévue pour permettre la liaison avec d'autres équipements.
- Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent d'entretien ou une personne aussi qualifiée.



8 Installation et démarrage

Pour plus de commodité, les appareils sur pieds et à poser sont équipés d'une entrée de câble au choix, soit sur le dessous de la friteuse, soit via des alvéoles pour un raccordement à l'arrière.

9.1 Installation de l'appareil – sur pieds

Lors de l'installation de l'appareil, veuillez tenir compte des points suivants :

- Installez cet appareil sur une surface plane, en vous assurant que toutes les bouches d'aération ne sont pas obstruées. La hauteur doit se situer entre 850 mm et 900 mm en réglant les pieds.

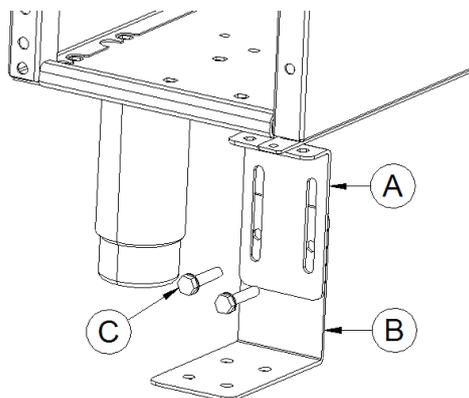
- b) Distance minimale entre l'arrière de la friteuse et un mur ou un autre appareil : 30 mm
- c) La friteuse ne doit pas être posée sur une surface inflammable. Veuillez vous conformer aux réglementations locales en matière de sécurité et de construction.
- d) Les appareils équipés de roulettes (2 roulettes pivotantes et 2 roulettes fixes) doivent avoir les freins serrés sur les deux roulettes avant. L'avantage des roulettes est de faciliter l'entretien et le nettoyage de la friteuse.
- e) Il est possible de modifier une friteuse avec des pieds standard et de monter des roulettes. Dans ce cas, des rondelles doivent être utilisées avec les vis de fixation.
- f) Utilisez cet appareil sous une hotte d'extraction.



Avertissement

Il est essentiel d'utiliser le kit de stabilité fourni avec les modèles 211 et 311. Sur le schéma ci-dessous la porte et le pied ont été retirés pour plus de clarté.

Pour installer le support de stabilité, placez l'appareil à l'endroit désiré, ajustez la hauteur et retirez l'ensemble du bac de vidange. Fixez le support « A » à la base de l'appareil à l'aide de 2 des boulons et rondelles fournis (la tête du boulon est à l'intérieur de l'appareil). Placez le support « B » derrière le support « A » comme indiqué et marquez 4 trous dans le plancher. Percez le plancher et boulonnez le support « B » en place avec 4 boulons et rondelles. Terminez l'assemblage en boulonnant les 2 supports ensemble avec les boulons et rondelles restants.



Pour le mode d'emploi, consultez le manuel d'utilisation IS796 fourni

9.2 Installation de l'appareil – à poser



Avertissement

Si la friteuse est installée à proximité d'un autre élément thermique, assurez-vous que le boîtier de commande soit suffisamment ventilé. (Température maxi à l'intérieur du boîtier de commande : 60°C).

9.2.1 Découpes pour la cuve de la friteuse

Les schémas de découpe des cuves de friteuse se trouvent à la fin de ces instructions.

Consultez les schémas suivants correspondant au modèle installé :

211, 311, 411, 422	Sch. 28482
522	Sch. 28483
622	Sch. 28484
633	Sch. 28485

Découpez la taille recommandée dans la plaque de cuisson et vissez ou soudez le cadre de la table de cuisson fourni - nous recommandons l'utilisation d'un joint en silicone pour votre installation.

Placez la cuve de friture sur le cadre.

9.2.2 Installation de l'unité de contrôle

9.2.3 Découpes pour l'unité de contrôle

Voir schéma 28480

9.2.4 Installation de l'unité de contrôle

Voir schéma 28481

10 Robinet de vidange et écran de protection

10.1 Découpes pour le robinet de vidange

Voir schéma 28486

L'installateur doit prévoir un écran de protection qui servira de support au robinet de vidange et au verrou de sécurité, et de protection contre les chocs électriques. Cet écran doit être amovible pour les besoins d'entretien et de maintenance. Le verrou de sécurité doit être installé sur cet écran pour empêcher l'ouverture accidentelle du robinet de vidange.

Attention : Une fois installé, fixez la plaque de données techniques sur l'écran de protection. Le modèle et le numéro de série sont nécessaires au service après-vente en cas d'appel de service.

11 Installation de la plaque de base pré-montée

11.1 Préparation

La plaque de base fournie avec la friteuse peut comporter tout ou partie des pièces suivantes :

- Prise pour l'huile
- Groupe électrique
- Pompe à huile en option

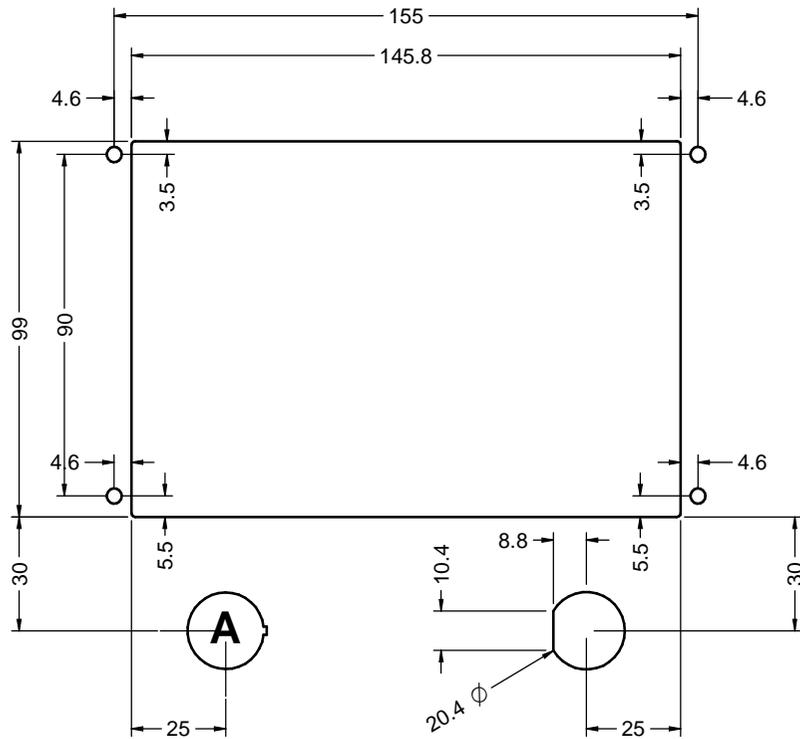
Préparez l'emplacement de l'installation à l'aide des schémas types du tableau ci-dessous. Branchez les câbles à l'appareil - il existe un choix d'options d'alimentation à l'arrière ou à la base.

Une fois les câbles branchés, soulevez l'ensemble de la base en position et vissez-le à l'avant.

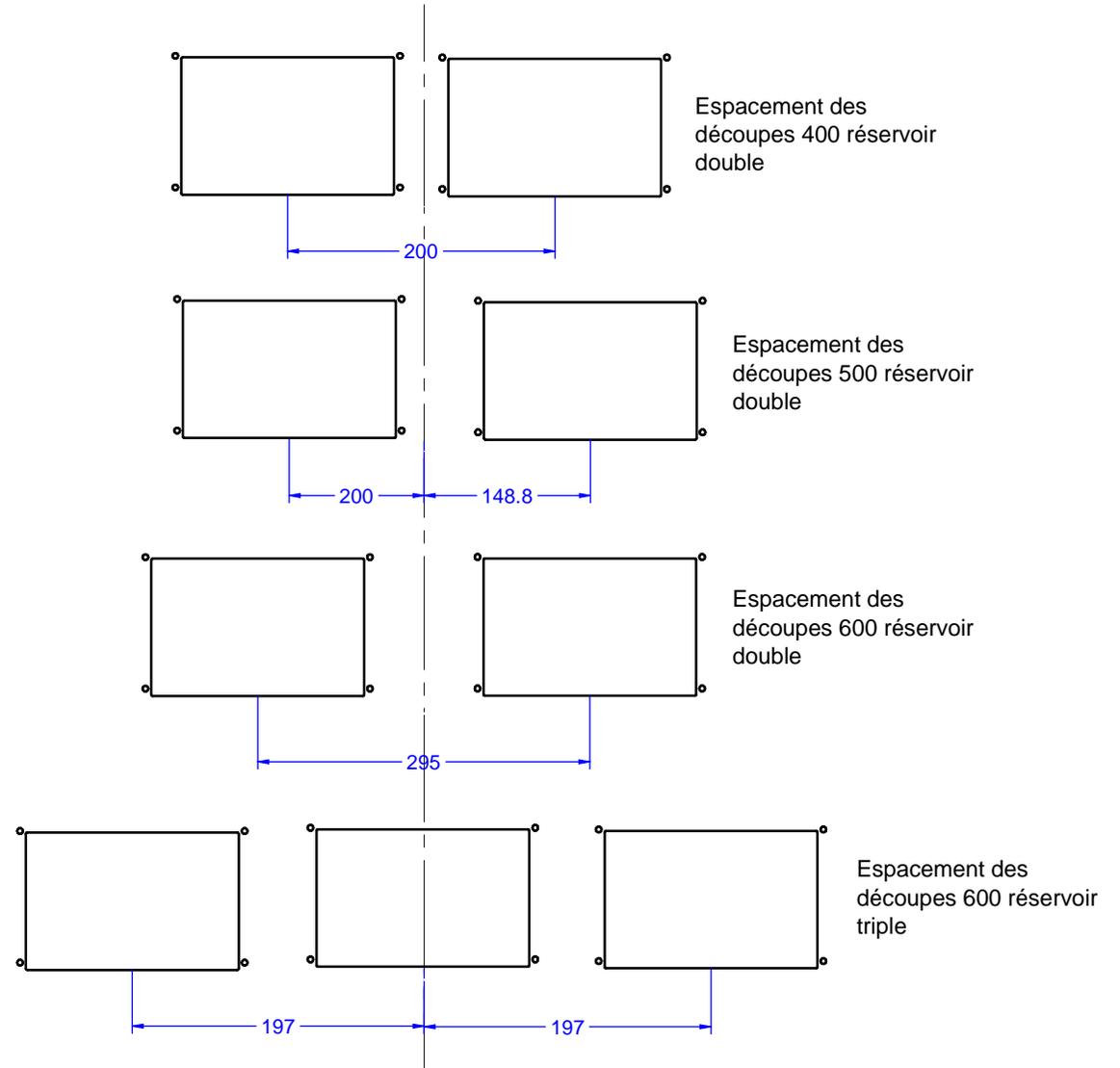
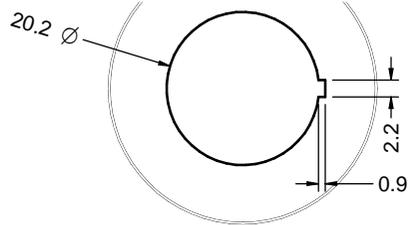
11.2 Tableau de référence pour l'installation de la base

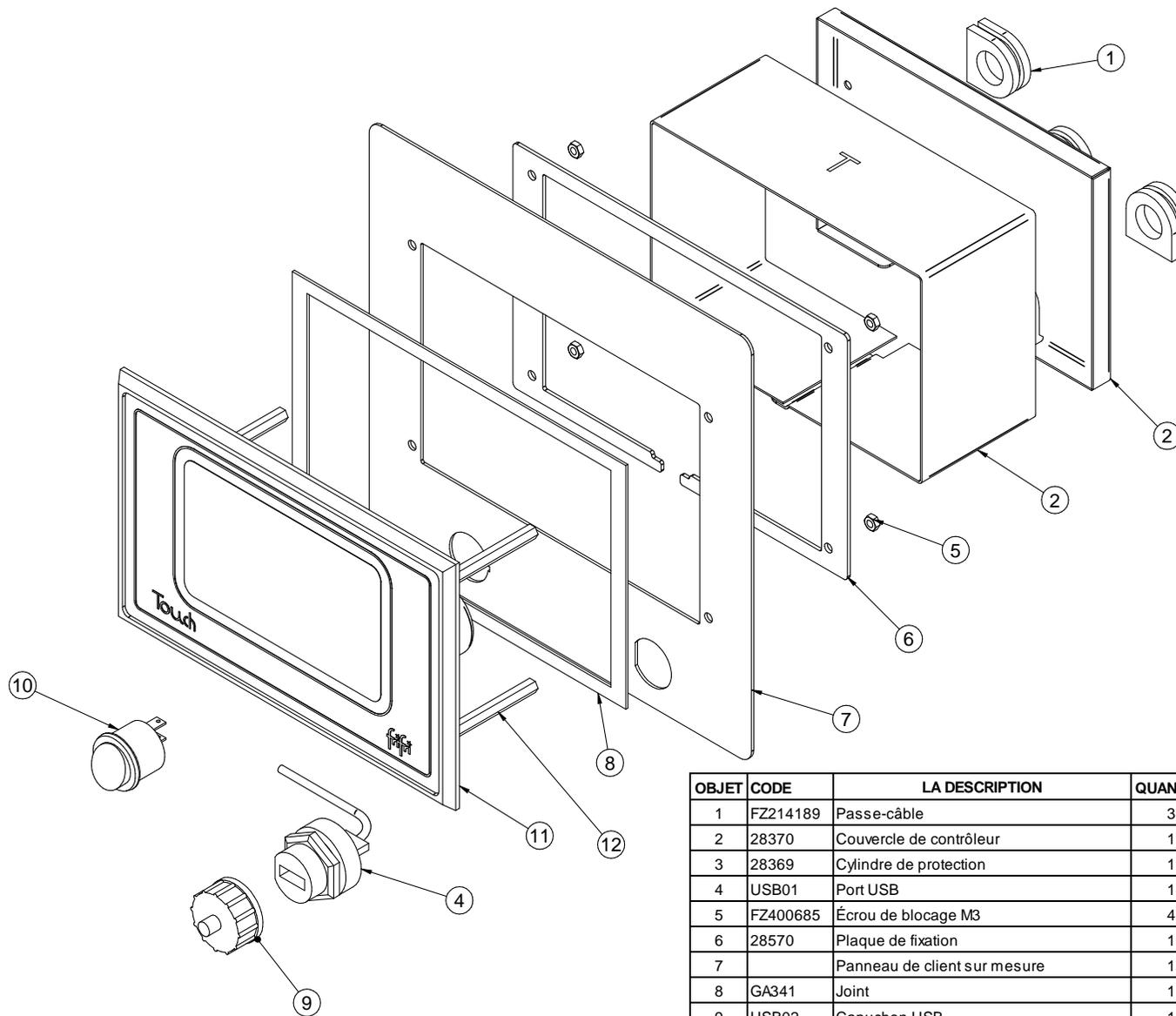
Modèle	Schéma
211	28487
311	28488
411	28489
422	28490
522	28491
622	28492
633	28493

Découpe

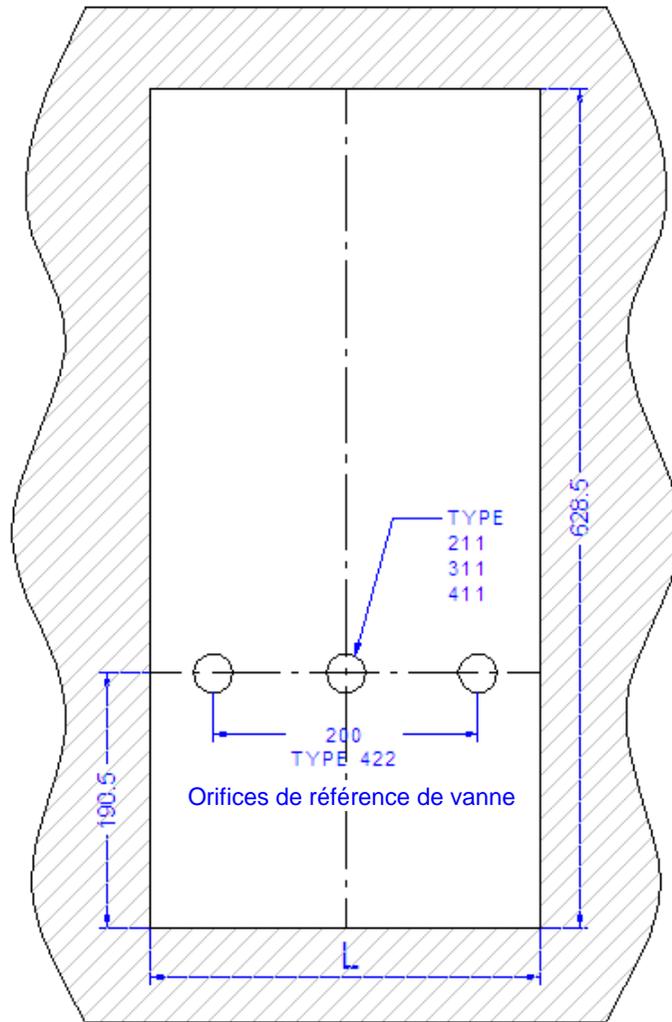


Dimensions de l'orifice 'A'

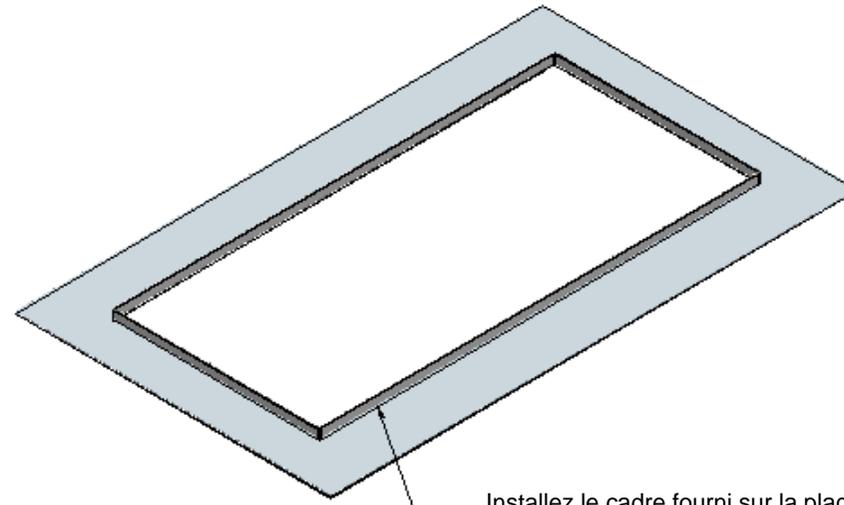




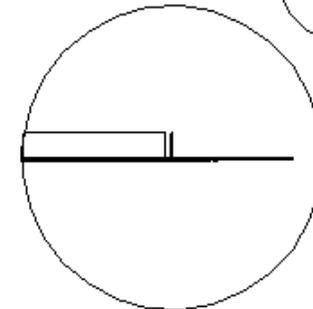
OBJET	CODE	LA DESCRIPTION	QUANTITÉ
1	FZ214189	Passe-câble	3
2	28370	Couvercle de contrôleur	1
3	28369	Cylindre de protection	1
4	USB01	Port USB	1
5	FZ400685	Écrou de blocage M3	4
6	28570	Plaque de fixation	1
7		Panneau de client sur mesure	1
8	GA341	Joint	1
9	USB02	Capuchon USB	1
10	SW118	Interrupteur Marche/Arrêt	1
11	FFDB02	Ensemble de commande	1
12	FZ214156	Entretoise	4



Façade avant de la friteuse

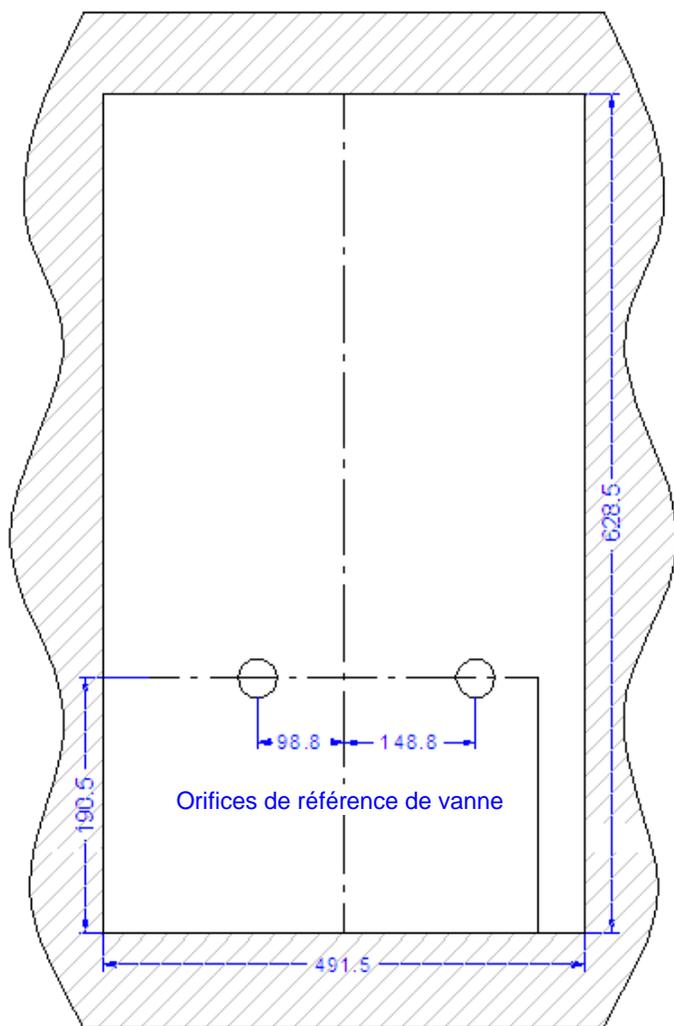


Installez le cadre fourni sur la plaque de cuisson et déposez la cuve de friture sur le cadre

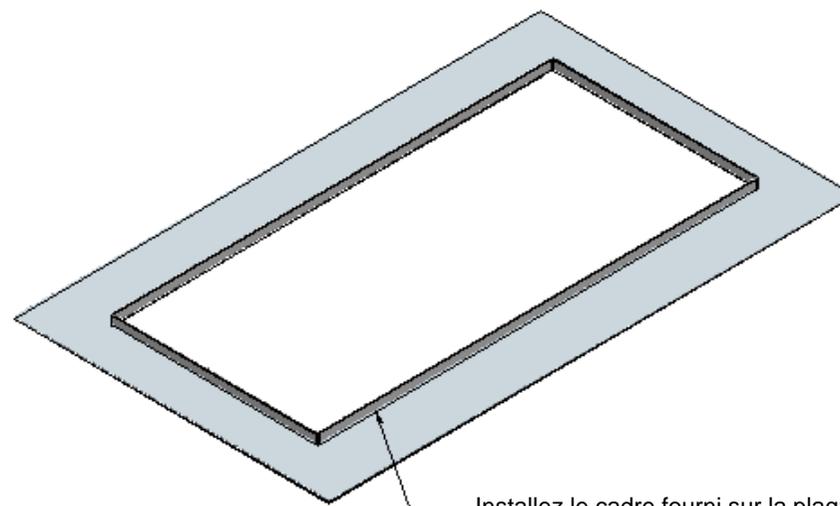


Détail A

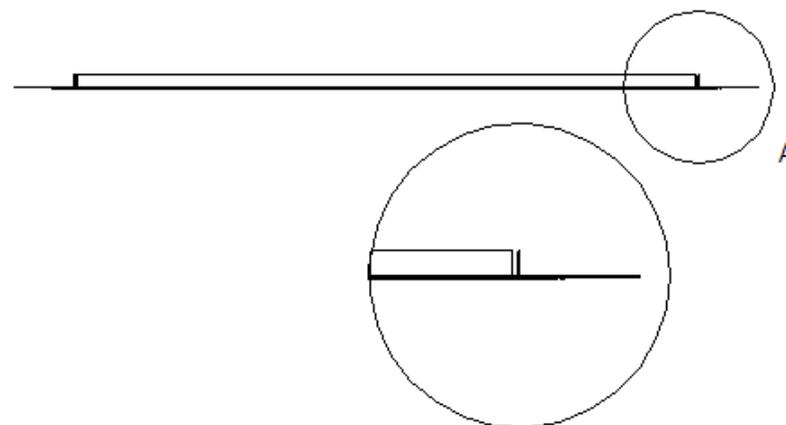
Modèle	L
211	194
311	294
411	394
422	394



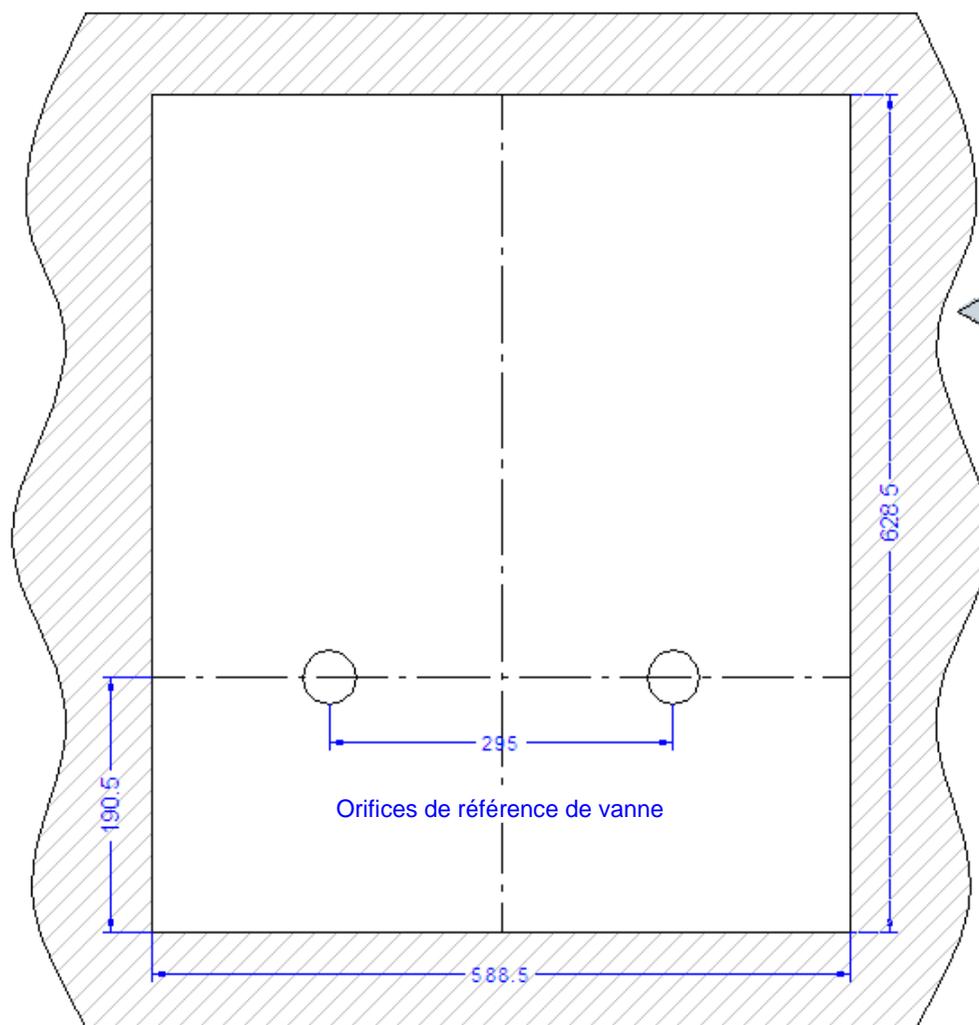
Façade avant de la friteuse



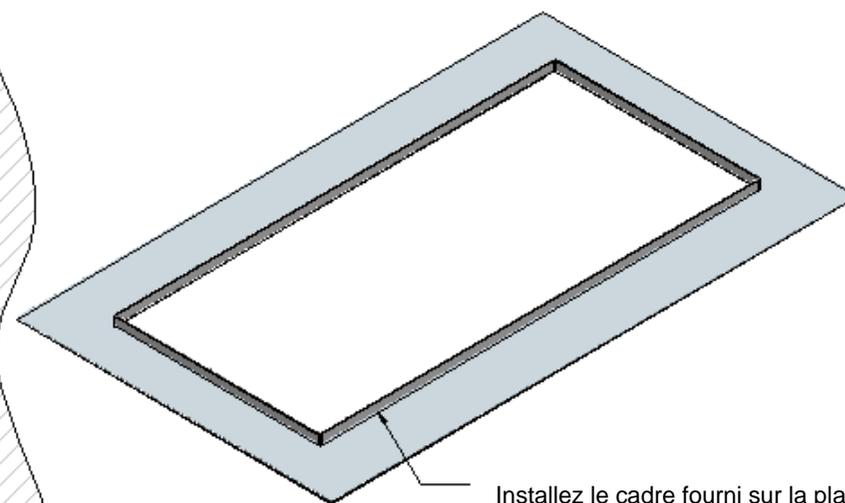
Installez le cadre fourni sur la plaque de cuisson et déposez la cuve de friture sur le cadre



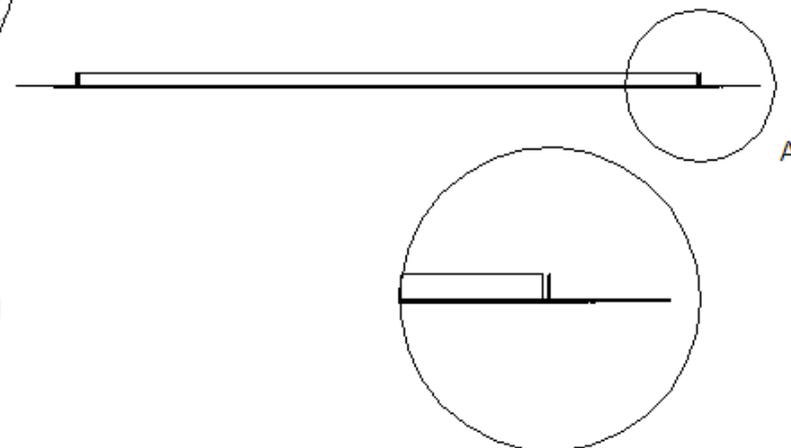
Détail A



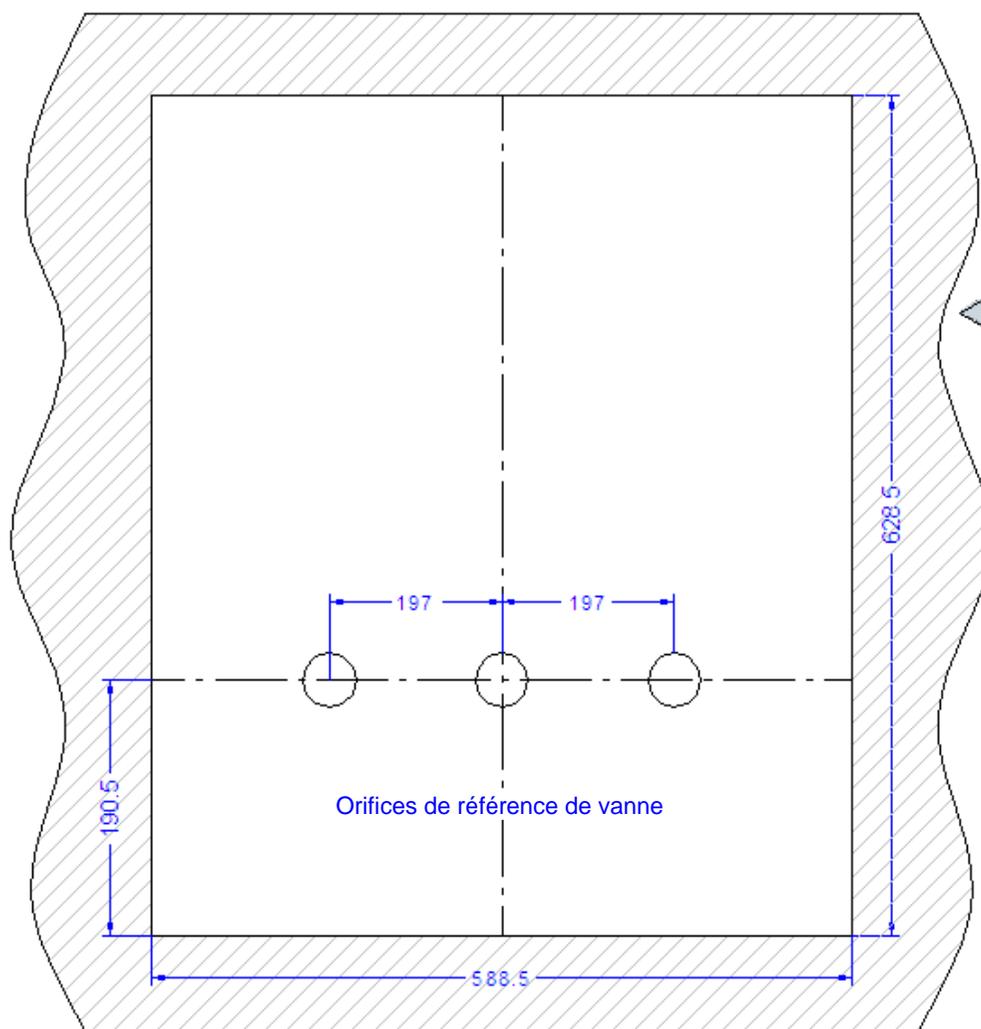
Façade avant de la friteuse



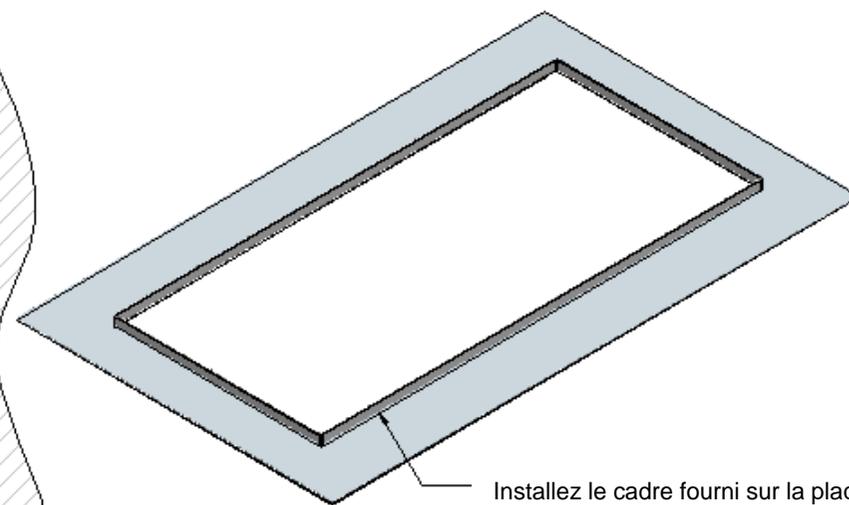
Installez le cadre fourni sur la plaque de cuisson et déposez la cuve de friture sur le cadre



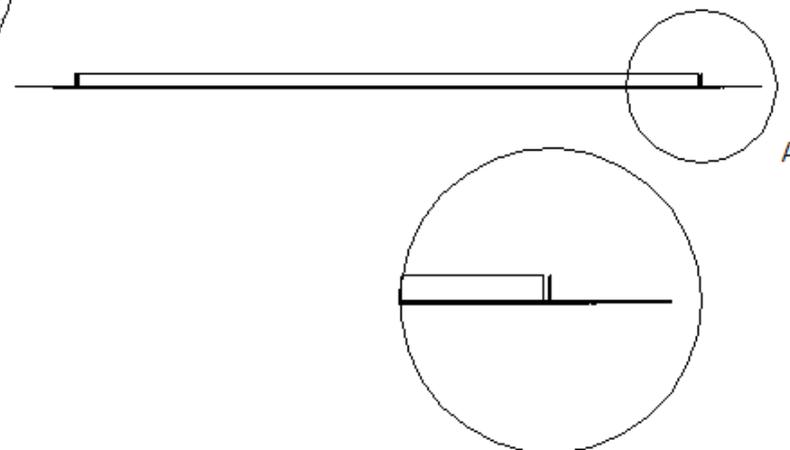
Détail A



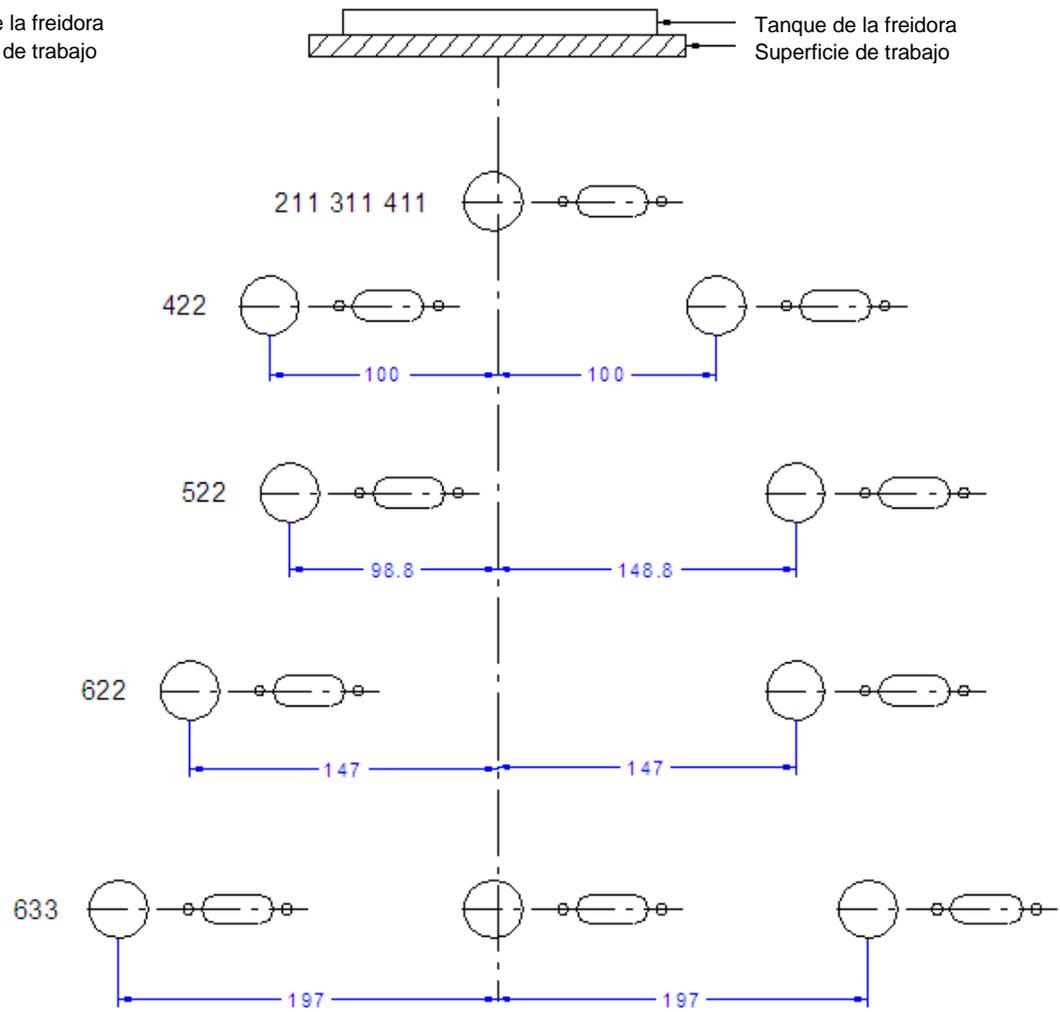
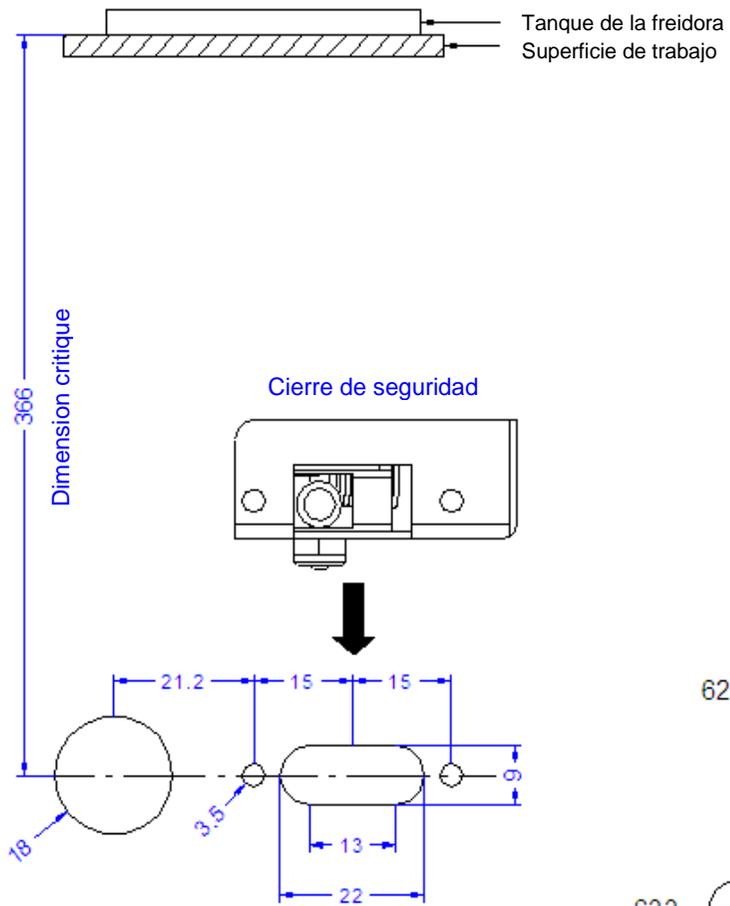
Façade avant de la friteuse

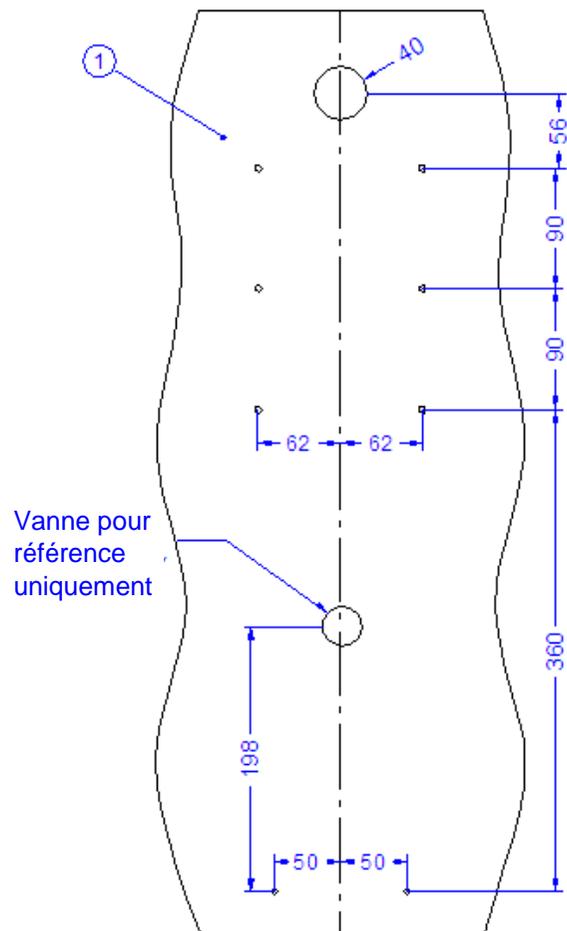


Installez le cadre fourni sur la plaque de cuisson et déposez la cuve de friture sur le cadre



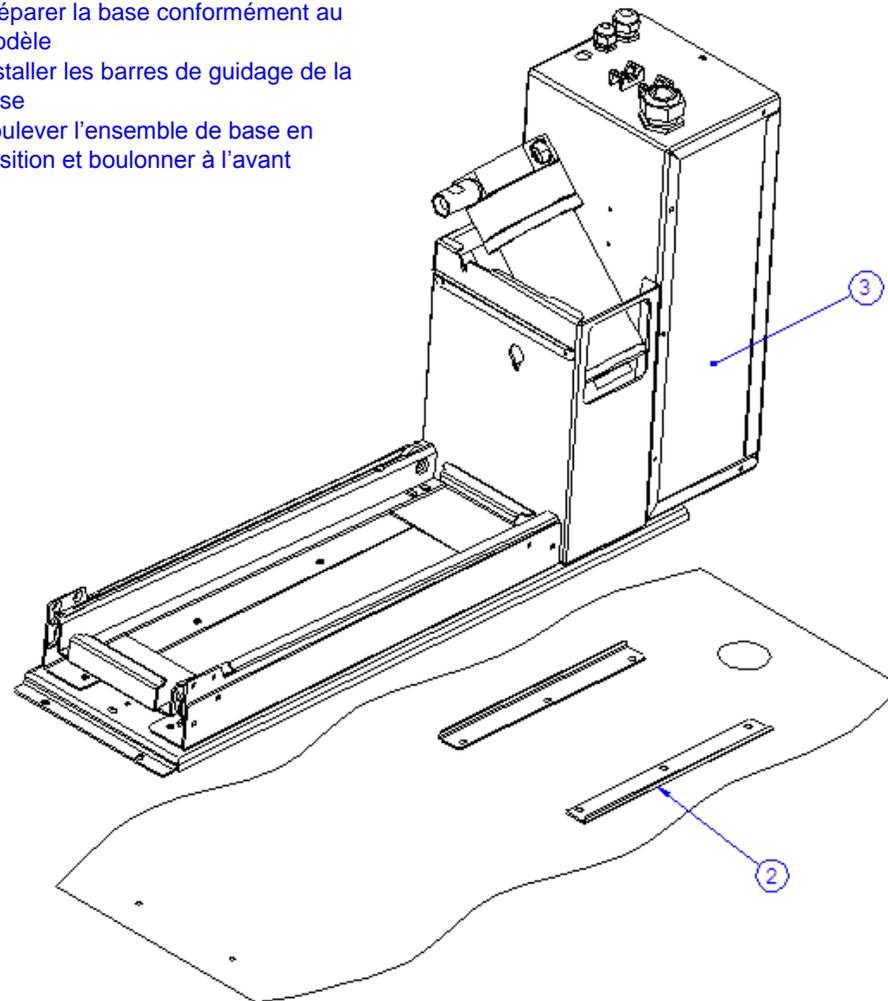
Détail A

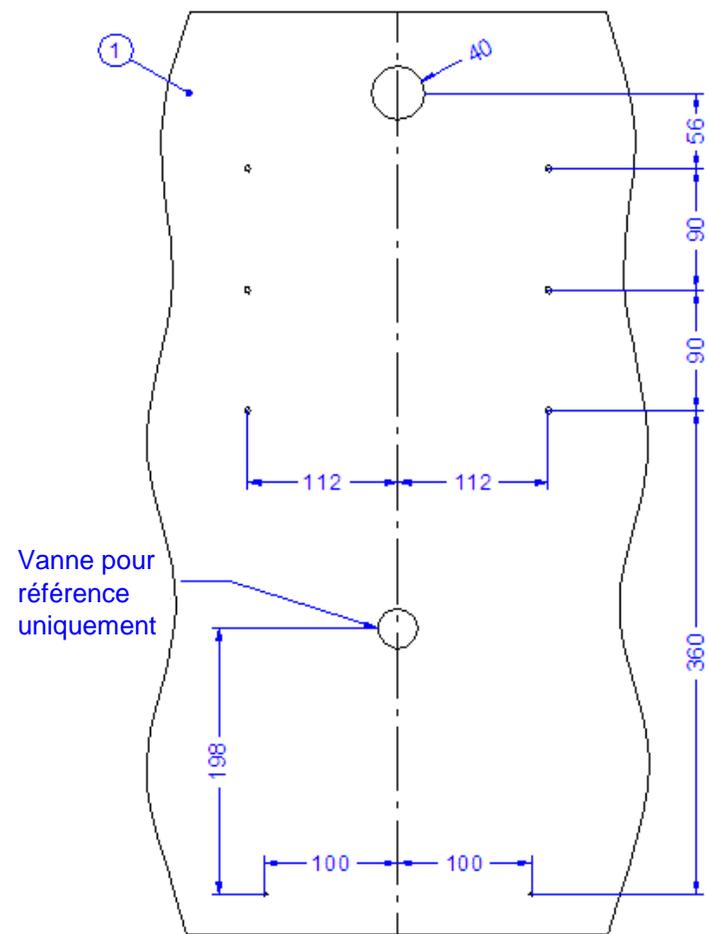




Tous les orifices font 3,5 mm sauf indication contraire

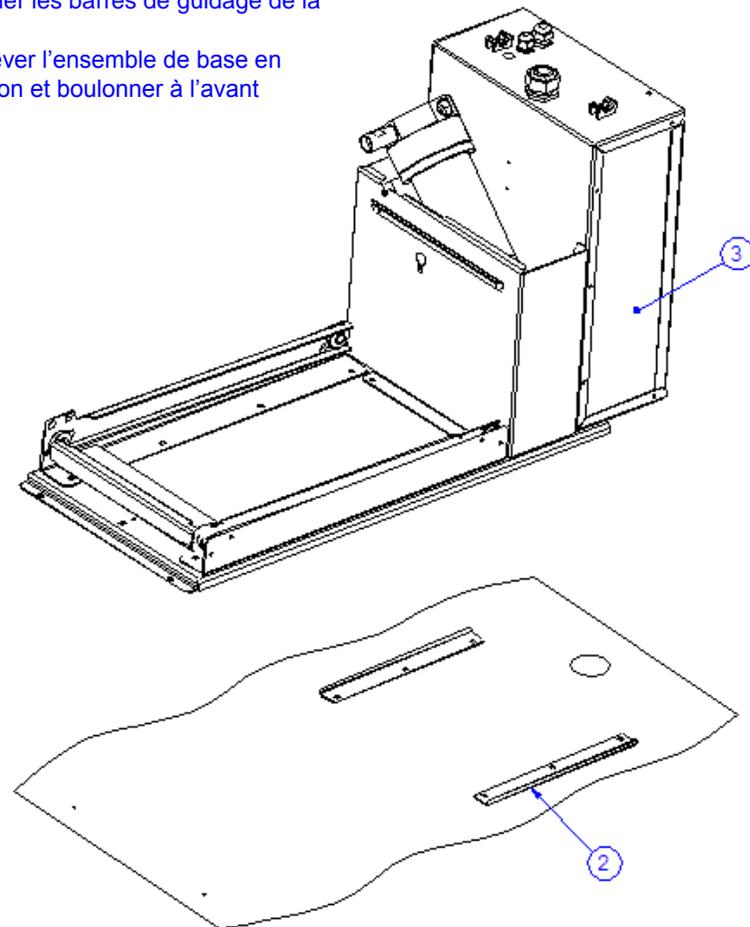
1. Préparer la base conformément au modèle
2. Installer les barres de guidage de la base
3. Soulever l'ensemble de base en position et boulonner à l'avant

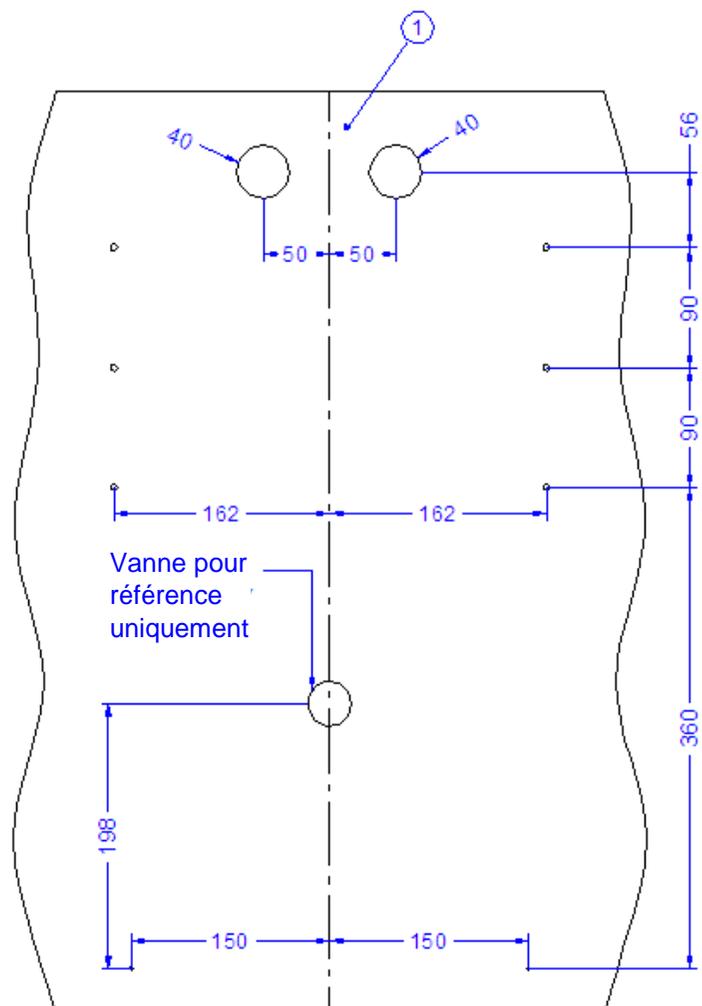




Tous les orifices font 3,5 mm sauf indication contraire

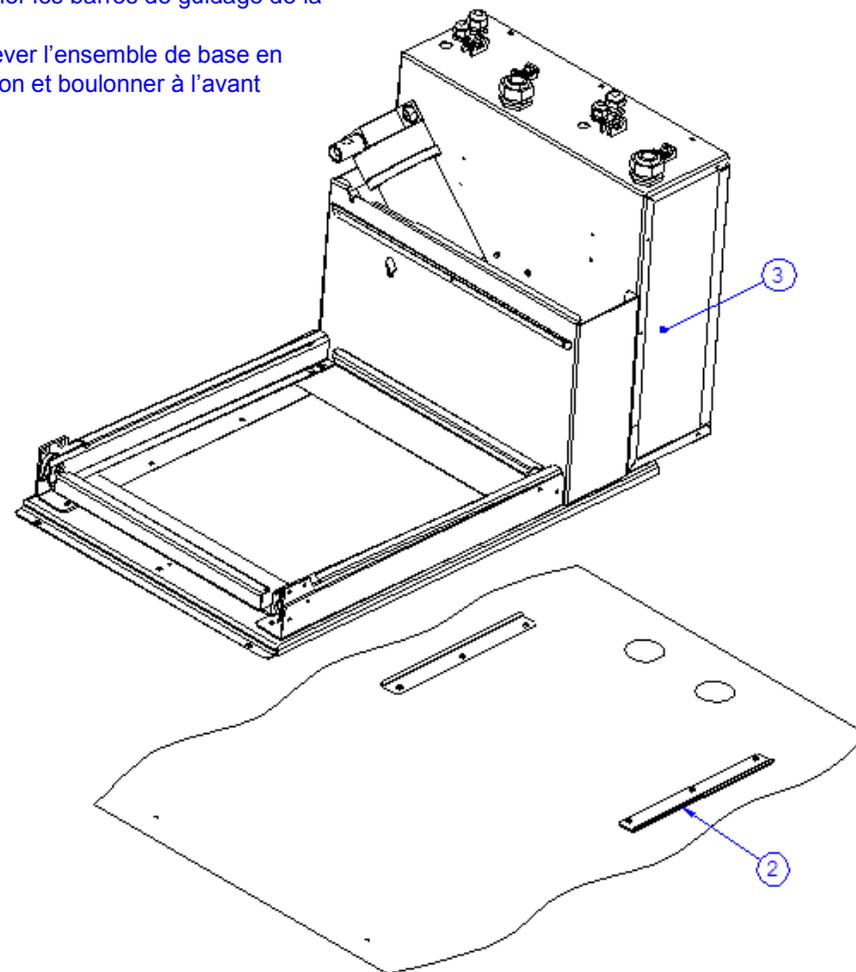
1. Préparer la base conformément au modèle
2. Installer les barres de guidage de la base
3. Soulever l'ensemble de base en position et boulonner à l'avant

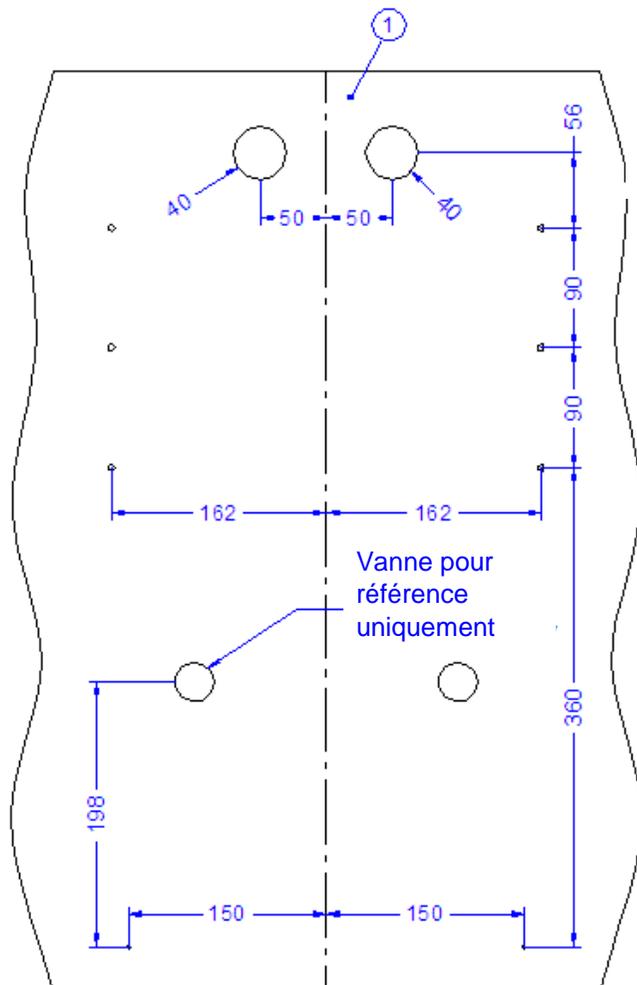




Tous les orifices font 3,5 mm sauf indication contraire

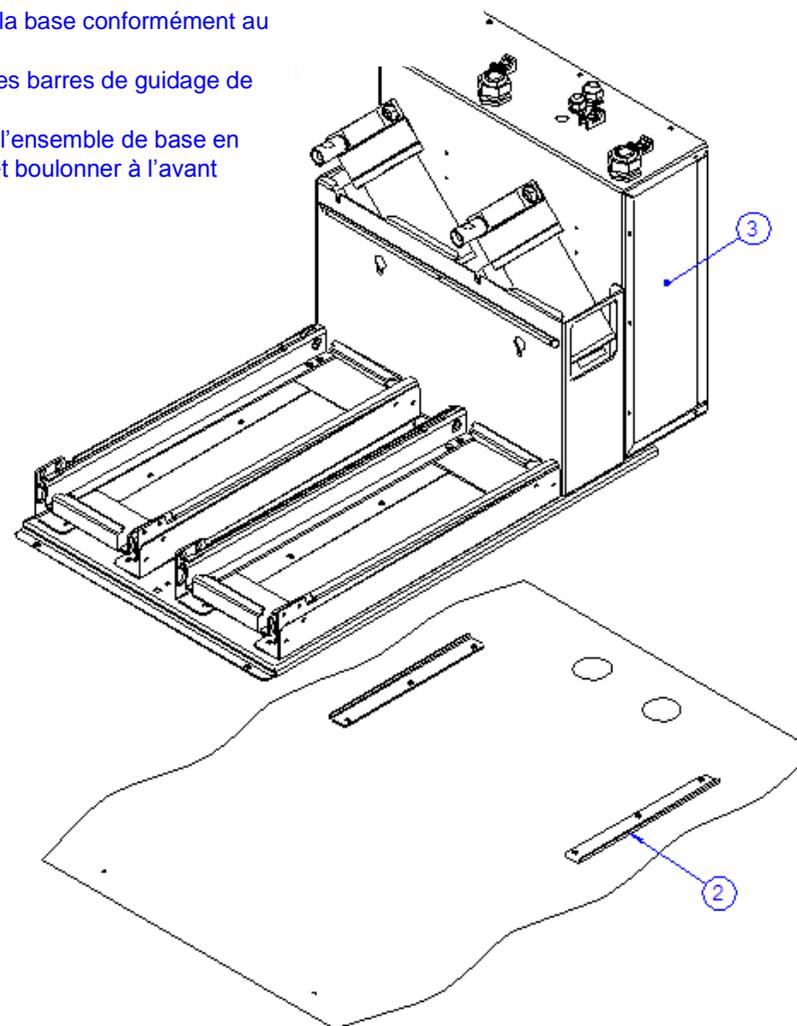
1. Préparer la base conformément au modèle
2. Installer les barres de guidage de la base
3. Soulever l'ensemble de base en position et boulonner à l'avant

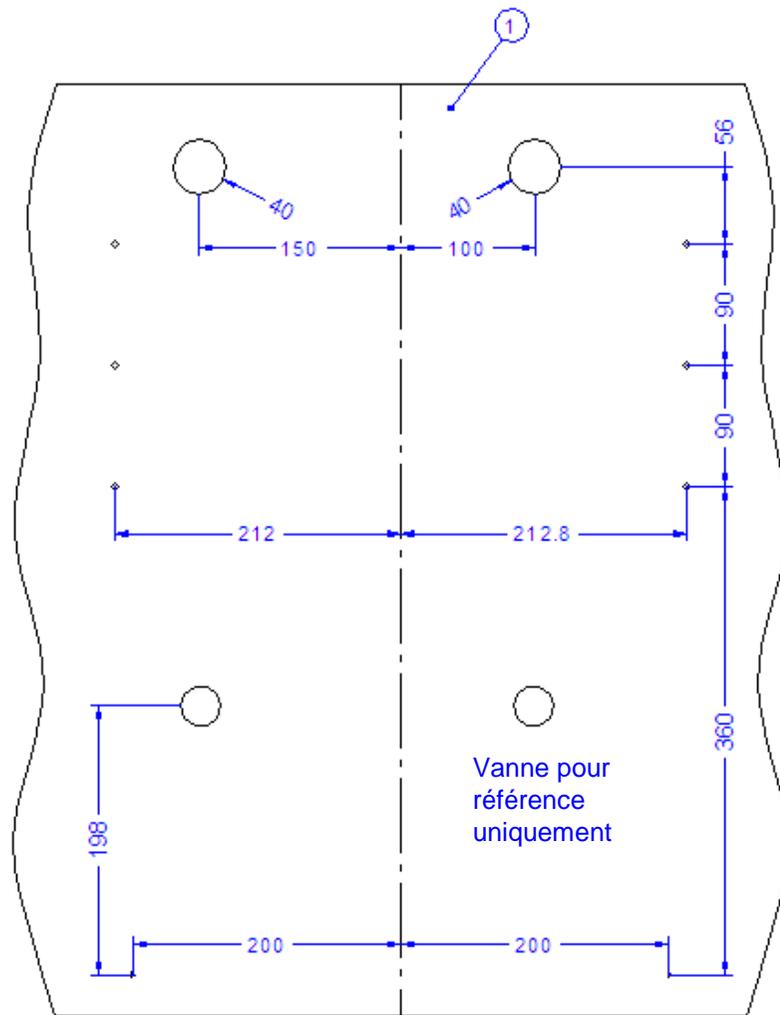




Tous les orifices font 3,5 mm sauf indication contraire

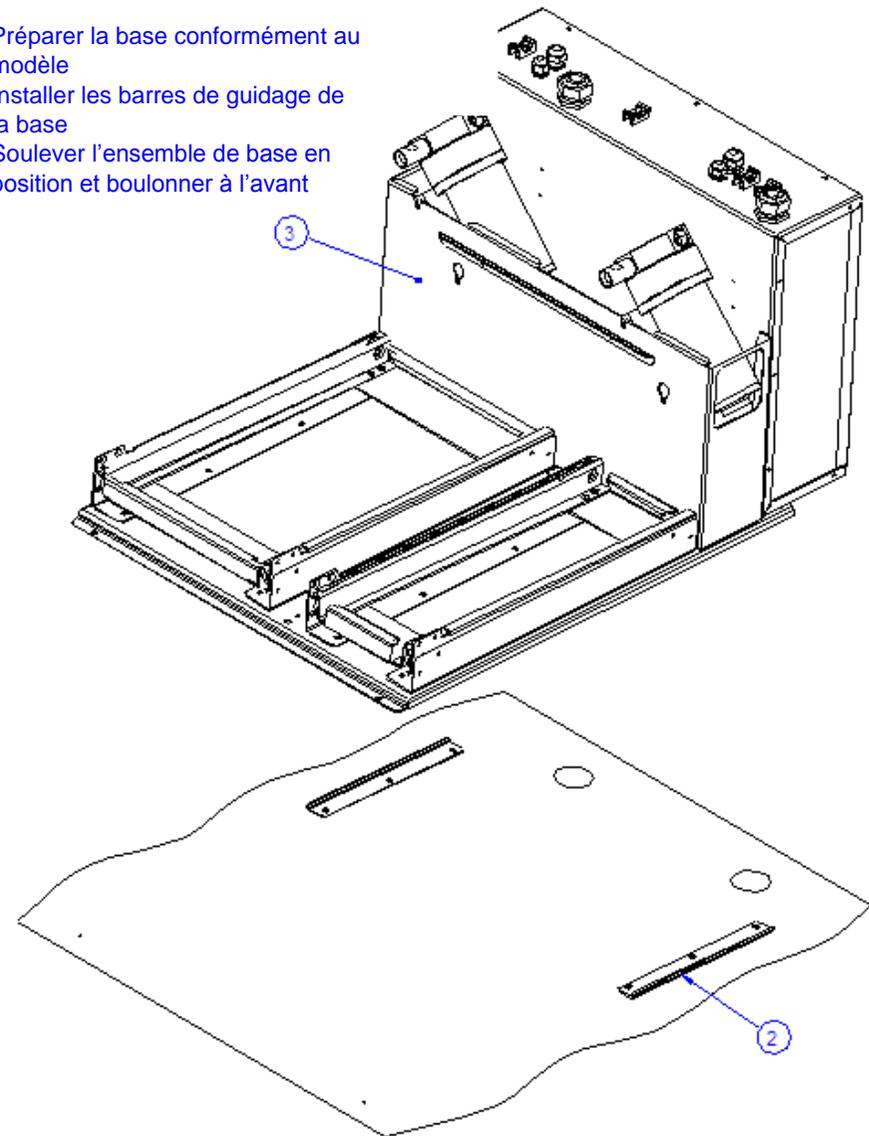
1. Préparer la base conformément au modèle
2. Installer les barres de guidage de la base
3. Soulever l'ensemble de base en position et boulonner à l'avant



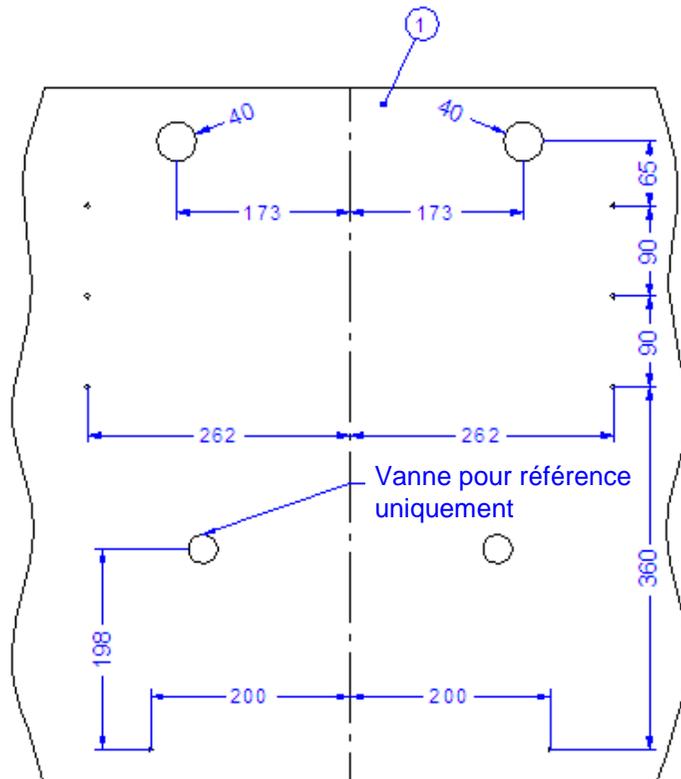


Tous les orifices font 3,5 mm sauf indication contraire

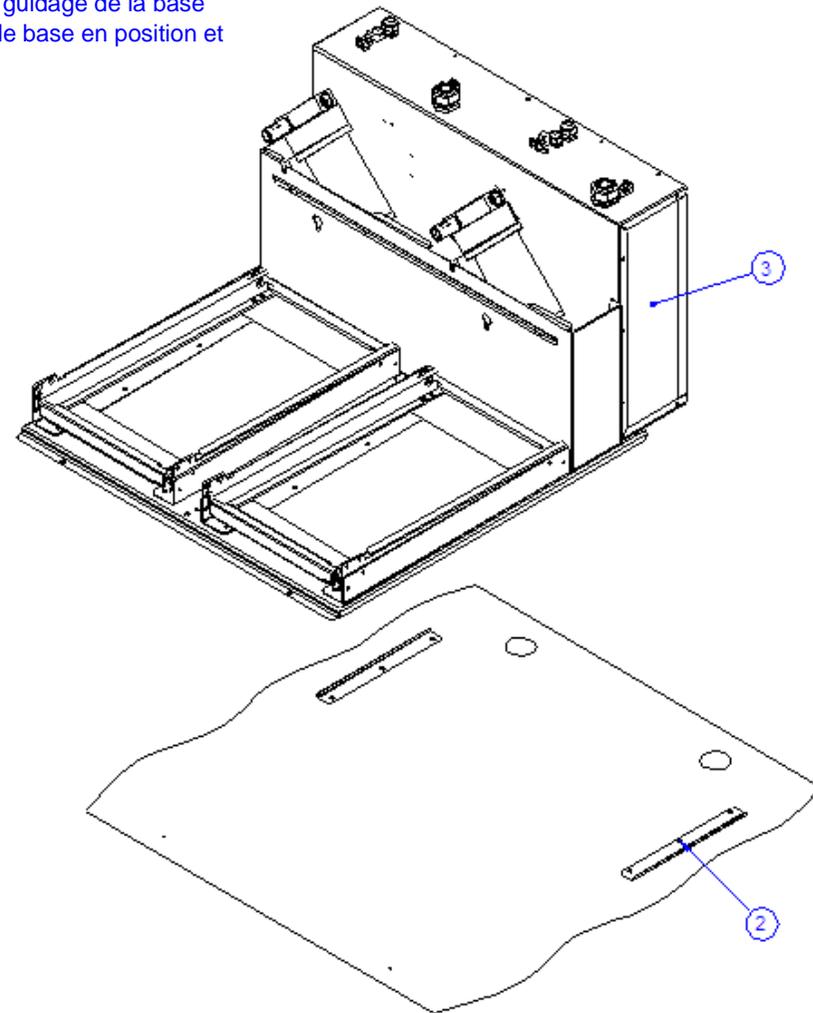
1. Préparer la base conformément au modèle
2. Installer les barres de guidage de la base
3. Soulever l'ensemble de base en position et boulonner à l'avant



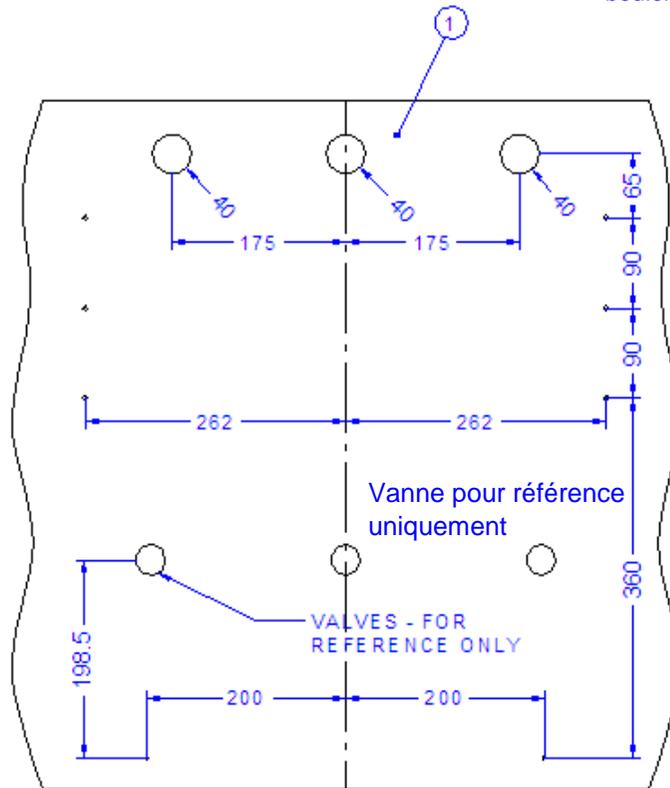
1. Préparer la base conformément au modèle
2. Installer les barres de guidage de la base
3. Soulever l'ensemble de base en position et boulonner à l'avant



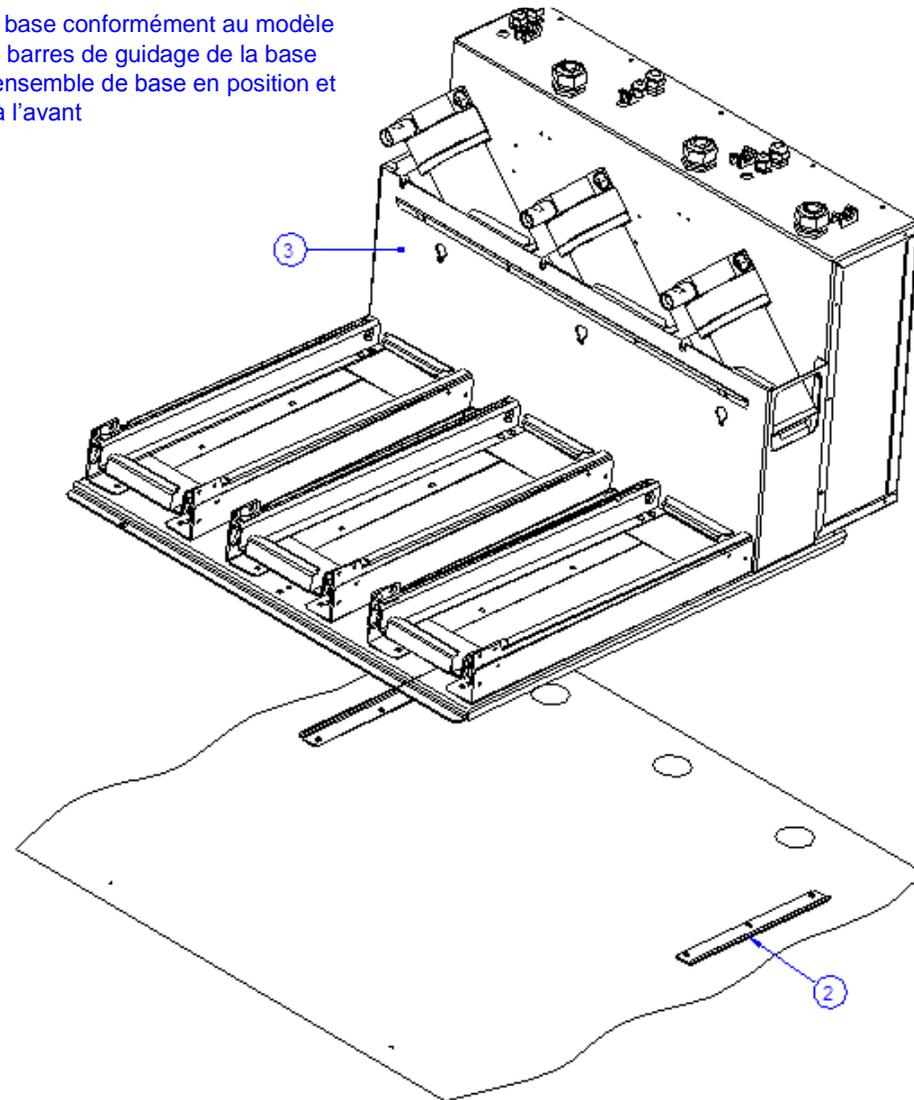
Tous les orifices font 3,5 mm sauf indication contraire

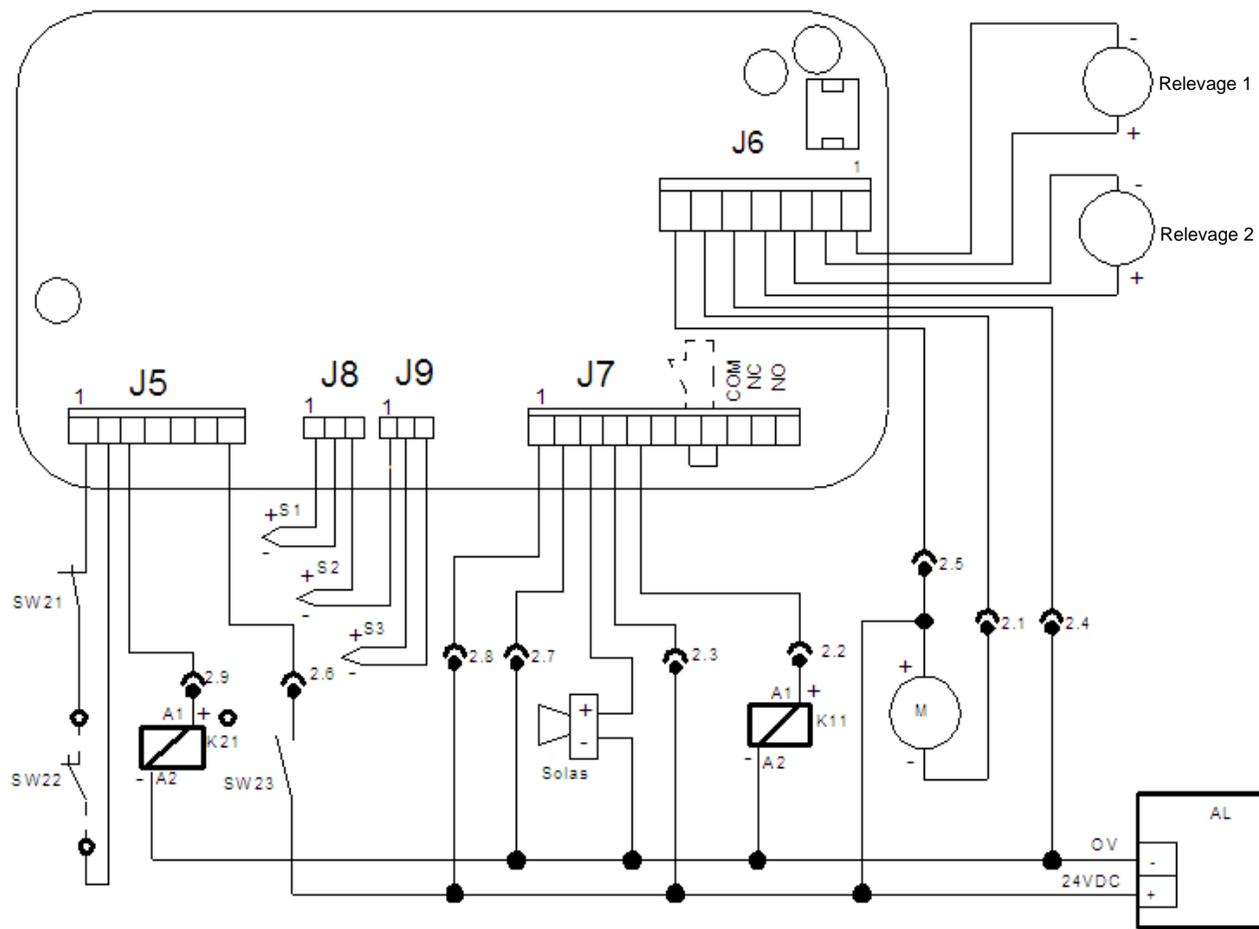


4. Préparer la base conformément au modèle
5. Installer les barres de guidage de la base
6. Soulever l'ensemble de base en position et boulonner à l'avant



Tous les orifices font 3,5 mm sauf indication contraire





Noter la polarité des sondes:
 Le fil vert correspond à (+)
 Le fil blanc correspond à (-)

- 2.1 = Blanc
- 2.2 = Marron
- 2.3 = Vert
- 2.4 = Jaune
- 2.5 = Gris
- 2.6 = Rose
- 2.7 = Bleu
- 2.8 = Rouge
- 2.9 = Noir

K11 Connecteur de sécurité

K21 Élément chauffant

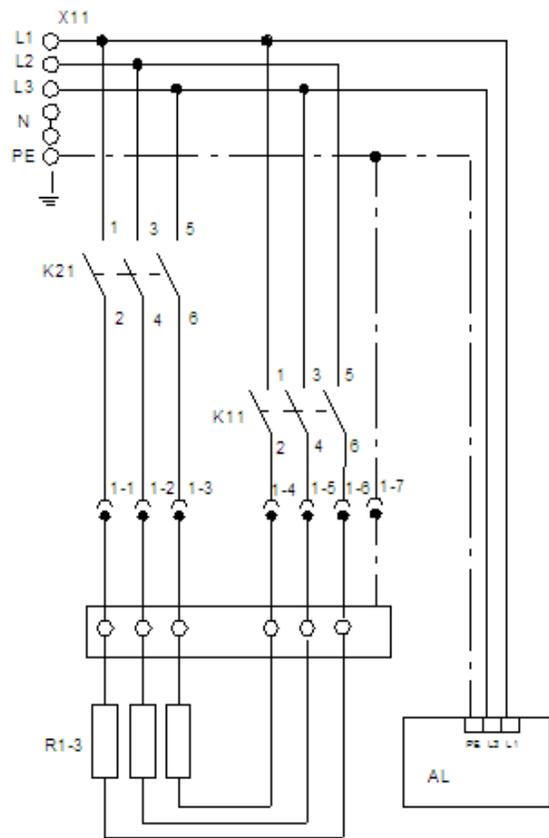
SW21-22 Interrupteur

SW23 Contrôle d'énergie

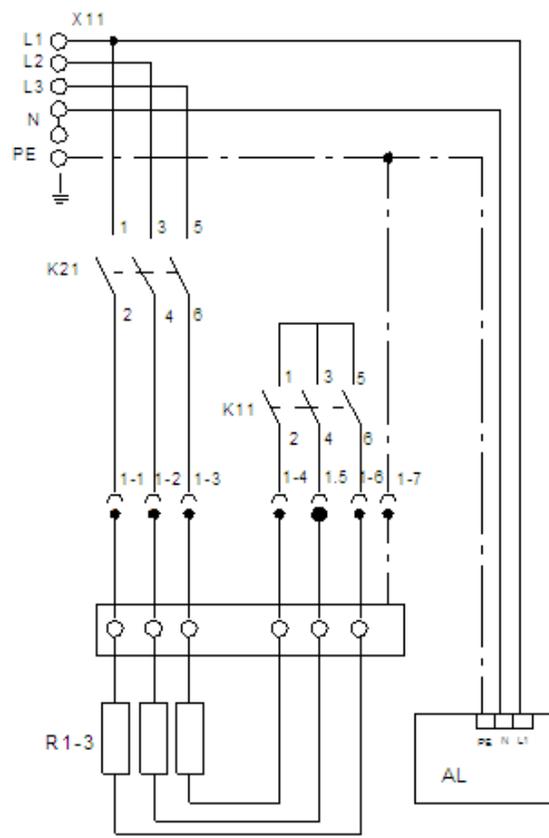
S1-S3 Sonde de type k
 Contrôle et thermostat de sécurité
 Blanc = (-)
 Vert = (+)

M pompe

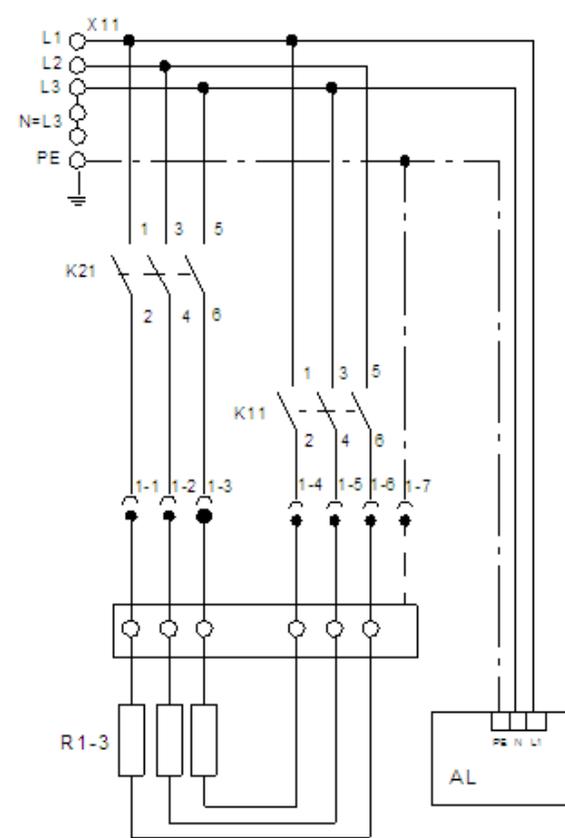
AL Alimentation secteur



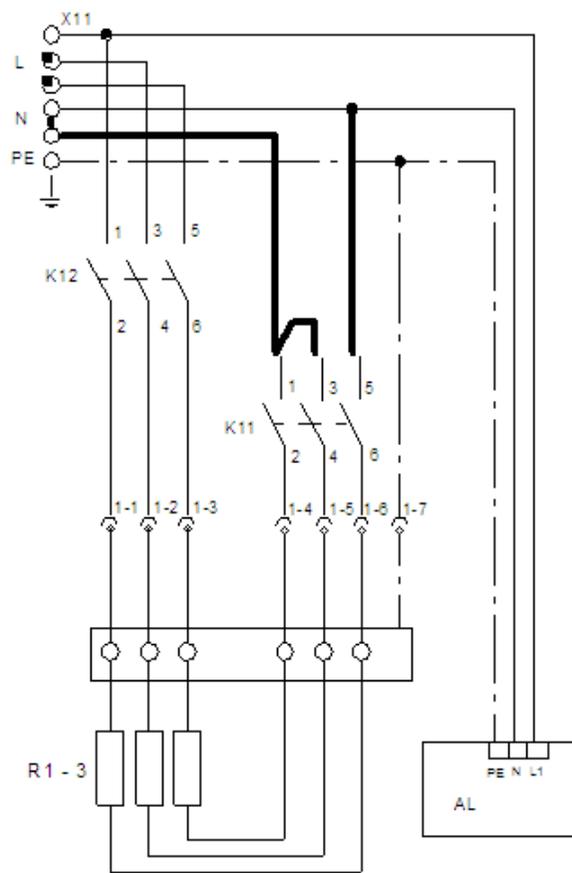
3~440V/3L+PE/50-60Hz



3~400V/3L+N+PE/50-60Hz



3~230V/3L+PE/50-60Hz



230V / L+N+PE / 50-60Hz